

L系列

凸轮轴曲轴测量仪

该仪器采用高精度气浮主轴为旋转基准，双气浮立柱为移动基准，工件立式装夹，测量凸轮轴升程误差、桃尖角度误差、曲拐尺寸等项目高精度测量仪器。



测量功能

- 凸轮轴的轴颈（凸轮轴的装配基准）的径向跳动误差、圆度误差和波纹度误差；
- 凸轮轴的桃型（包括爬行段、升程段等）误差；
- 凸轮轴的键槽（或定位销）与参考桃之间的相位角度；
- 凸轮轴各个桃型与参考桃的相位角度；
- 凸轮轴各个桃型轮廓的相邻误差、最大升程和高度；
- 凸轮轴各个桃型的速度曲线和加速度曲线；
- 凸轮轴各个桃型基圆的圆度误差、跳动误差；
- 凸轮支承轴颈相对仪器的轴线或工件轴线的偏心度。

技术参数

项目		产品型号		
		L-1000	L-2000	L-3000 (曲轴)
测量范围	可测最大长度	450mm	850mm	1200mm(可扩展)
	工作台直径	140mm	200mm	
	承载重量	20kg	40kg	80-480kg (可根据需求订做)
	测量方式	半自动/全自动		
	传感器量程	22mm	25-120mm	120mm (可扩展)
气浮主轴和顶尖主轴精度		≤0.08μm		
圆光栅系统准确度		±18"	±18"	±5"
光栅位移传感器准确度		±0.5μm	±0.2μm	±0.1μm
光栅位移传感器分辨率		0.1μm	0.1μm	0.05μm
工件气浮立柱直线度		0.5μm/100mm		
传感器气浮立柱直线度		0.5μm/100mm		
水平气浮导轨直线度		0.5μm/100mm		
测头形式		根据要求选配刀口测头、φ2球测头、φ4球测头、滚轮测头、平测头、斜测头等		

上表参数均为默认配置，如需其他配置可按照订货号选配